



Schweißlehrgänge

Veranstaltung:	Schweißlehrgänge
Termine/Kursdauer	Die Dauer der Lehrgänge beträgt zwischen 60 und 600 Stunden, je nach Vorkenntnissen und Schweißverfahren. Der Einstieg in die Qualifizierung im BTZ ist individuell, immer montags, möglich. Ab Gruppen von sechs Personen sind auch berufsbegleitende Lehrgänge abends und am Wochenende möglich.
Referent/in:	Frank Spitzer, Schweißlehrer am Standort Lingen und Hermann van Bassen, Schweißlehrer am BTZ-Standort Nordhorn
Ort:	BTZ des Handwerks GmbH Beckstr. 19 49809 Lingen oder BTZ des Handwerks GmbH Coesfelder Hof 3 48527 Nordhorn
Kosten:	Die Kosten der Qualifizierung errechnen sich aus folgenden Posten (siehe unten): <ul style="list-style-type: none"> • Qualifizierungsdauer • Schweißverfahren • Prüfungsgebühren Wir erstellen gerne ein individuelles Angebot! Lehrgangskosten: pro Schulungstag (8 Stunden) zuwendungsfähig 80 EUR 50 % Förderung davon 40 EUR Pro Schulungstag können somit 40 EUR über den ESF gefördert werden. Zusätzlich können pro Prüfung 50 % der Prüfungsgebühren gefördert werden.
Ansprechpartner/in:	BTZ des Handwerks GmbH Rainer Spickmann Tel: 0591 97304 16 Fax: 0591 97304 19 spickmann@btz-handwerk.de

Kursbeschreibung:

In nahezu allen metallverarbeitenden Handwerks- und Industriebetrieben wird das Schweißen zum wirtschaftlichen und qualitätsgerechten Herstellen von Produkten eingesetzt.

Voraussetzung dafür sind ausgebildete Schweißer, auf deren Handfertigkeit und Fachkenntnis Verlass ist. Für die Schulung der Schweißer haben sich die Ausbildungsrichtlinien des „DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.“ bewährt.



Als Außenstelle der "Schweißtechnischen Lehranstalt (SL) und zugelassenen DVS-Ausbildungsstätte" der Handwerkskammer Osnabrück-Emsland arbeiten wir nach diesen Ausbildungsstandards.

Durch ein feinstufiges Unterteilen der DVS-Schweißlehrgänge können die Lehrgangsabschnitte optimal ausgewählt werden, die heute zum Bewältigen einer Schweißaufgabe benötigt werden.

Mit unseren Lehrgangsangeboten ermöglichen wir den Einstieg, wie auch die Vertiefung in die verschiedenen Schweißverfahren. Nach bestandener **TÜV- oder DVS-Abschlussprüfung nach EURO-Norm DIN-EN 287 oder DIN-EN-ISO 9606-2**, erhält der TN eine Prüfbescheinigung, die zum Schweißen abnahmepflichtiger Bauteile berechtigt.

Lehrgangsbereiche

1.1 Gasschweißen Stahl

Basisqualifikation Blech	G1 P
Basisqualifikation Rohr	G1 T

1.2 Lichtbogenhandschweißen Stahl

Basisqualifikation	E 1
Kehlnahtschweißer	E 2
Bleischweißer	PA/PF E 3
Rohrschweißer	PF E 6

1.3 Metallschutzgasschweißen

Basisqualifikation	M1
Kehlnahtschweißer	M2
Bleischweißer	M3-4
Rohrschweißer	M5-6

1.4 Metallschutzgasschweißen CrNiStahl/NE Metalle

Basisqualifikation	T1
Kehlnahtschweißer	T2-3
Bleischweißer	T3-4
Rohrschweißer	T5-6

1.5 Wolfram-Schutzgasschweißen Stahl

Basisqualifikation	T1
Kehlnahtschweißer	T2-3
Bleischweißer	T3-4
Rohrschweißer	T5-6

1.6 Wolfram-Schutzgasschweißen CrNiStahl/NE Metalle

Basisqualifikation	T1
Kehlnahtschweißer	T2-3
Bleischweißer	T3-4



Rohrschweißer

T5-6

In allen Basisqualifikationen sind jeweils die DVS-Lehrgangsmappen enthalten.

2. Gebühren für Sonderschulungen nach DIN EN 287-1

Werkstoffgruppe	1 und 4, EUR pro Tag	5,8 und 22, EUR pro Tag
Gasschweißen	85	-----
Lichtbogenhandschweißen	85	108
MAG/MIG	93	117
WIG	108	117

3. Prüfungsgebühren nach DIN EN 287-1, Stumpfnah (BW) und Kehlnah (FW)

Werkstoffgruppe		BW		FW
		GAS/MAG/MIG	E/WIG	
Blech	1	170	107	85
	5	170	107	85
	8 und 22	196	107	97
Rohre	1	180	120	97
	5	180	120	97
	8 und 22	210	120	229

Bei Prüfungsabnahmen, die im Einvernehmen mit dem TÜV-Sachverständigen erfolgen, erhöhen sich die Gebühren pro Prüfung um 93 EUR plus 24 EUR für das Zertifikat.

Bei gleichen Prüfungen mit nur unterschiedlichen Abmessungen, werden einmalig € 87 EUR berechnet. Die Prüfung umfasst die fachkundliche und praktische Prüfung einschl. der Werkstoffe S 235 und S 355; andere Werkstoffe müssen mitgebracht werden bzw. werden gesondert berechnet.