



CNC-Blechbearbeitung

Veranstaltung:	CNC-Blechbearbeitung (modular)
Termin:	Nach Absprache, laufend möglich
Referent/in:	Friedhelm Röckers, Metallbaumeister
Ort:	BTZ des Handwerks GmbH Standort Meppen Nagelshof 75 49716 Meppen
Kosten:	<p>Modul 1: Gesamtsumme bezogen auf 16 Stunden: pro Teilnehmer inkl. Mehrwertsteuer 175,00 EUR über das Qualifizierungsprojekt zuwendungsfähig 160,00 EUR 50 % Förderung davon 80,00 EUR Eigenanteil der Firma demnach 95,00 EUR</p> <p>Modul 2: Gesamtsumme bezogen auf 24 Stunden: pro Teilnehmer inkl. Mehrwertsteuer 260,00 EUR über das Qualifizierungsprojekt zuwendungsfähig 240,00 EUR 50 % Förderung davon 120,00 EUR Eigenanteil der Firma demnach 140,00 EUR</p> <p>Module 3: Gesamtsumme bezogen auf 40 Stunden: pro Teilnehmer inkl. Mehrwertsteuer 420,00 EUR über das Qualifizierungsprojekt zuwendungsfähig 400,00 EUR 50 % Förderung davon 200,00 EUR Eigenanteil der Firma demnach 220,00 EUR</p>
Ansprechpartner/in	BTZ des Handwerks GmbH Rainer Spickmann Tel: 0591 97304 16 Fax: 0591 97304 19 spickmann@btz-handwerk.de

Kursbeschreibung

Im Mittelpunkt der CNC-Blechtechnik steht die TrumaBend C110. Die erlernten Fähigkeiten an der TrumaBend können nahezu an allen Kantbänke eingesetzt werden, da Programmierabläufe und Biegevorgänge vom Prinzip her identisch sind.



An den 14 PC-Arbeitsplätzen wird das TruTops Programmiersystem der Firma Trumpf eingesetzt. Das System macht es auch möglich, andere Kantbänke wie z.B. die 3000er oder 5000er Serien zu simulieren.

Die Qualifizierung ist modular aufgebaut.

Modul 1: Bedienkurs (16 Stunden)

Voraussetzungen: keine

Ziel: Die Teilnehmer können an einer Trumpf C110 4-Achs-Kantbank bedienen und einrichten.

Inhalte:

- Maschinenaufbau
- Ausbaustufen
- technische Daten
- Bedienoberfläche DELEM- Steuerung
- Sicherheitsunterweisung (UVV)
- Biegemethoden
- Abarbeiten diverser Programme

Modul 2: Programmieren an der DELEM-Steuerung (24 Stunden)

Voraussetzung: Erfahrung im Umgang mit einer Abkantpresse oder Teilnahme am Modul 1

Ziel: Die Teilnehmer können an einer Trumpf C110 4-Achs-Kantbank bedienen, einrichten und programmieren

Inhalte:

- Maschinenaufbau
- Grundlagen Biegetechnologie
- Bedienoberfläche DELEM-Steuerung und Bedienelemente
- funktionale Einheiten
- Werkzeugsystem
- Berechnungen und Werkzeugauswahlkriterien
- Numerische und graphische Programmerstellung
- Abarbeiten von selbst geschriebenen Programmen

Modul 3: Programmieren mit TruTops Bend (40 Stunden)

Voraussetzungen: PC-Kenntnisse und Teilnahme am Modul 2

Ziel: Die Teilnehmer können die notwendigen Biegedaten eingeben, geeignete Biegefolgen auswählen und praxisgerechte NC- Programme erzeugen.

Inhalte:

- Erstellung einfacher Profile mittels Profileditor
- Rüstplan erstellen
- Biegelinien festlegen
- Simulation des Biegeablaufs
- Erzeugen von NC- Programmen