

CNC-Facharbeiter

Umgang mit CNC-Werkzeugmaschinen

Thema	Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen
Inhalte	<p>Der Lehrgang vermittelt auch Grundkenntnisse der Metallbearbeitung und im Zerspanen mit konventionellen Dreh- und/oder Fräsmaschinen</p> <p>Grundkenntnisse</p> <ul style="list-style-type: none">• Metallgrundlehrgang (Werkstoffe, Bearbeitungsverfahren, technische Kommunikation, Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften)• Maschinenlehrgang spanende Bearbeitung (Drehen und Fräsen) <p>Fachkenntnisse CNC</p> <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen der CNC-Technik• Maschinen- und Werkstückkoordinaten• Maschinenaufbau• Maschineneinrichten• Einschaltroutine• Werkzeugkorrekturen• Werkzeuge• Werkzeuge einrichten• Spannmittel <ul style="list-style-type: none">• Werkzeugwechsellpunkt• Programmeingabe• Programmkopf• Konturbeschreibung• Festlegen von Arbeitsfolgen unter geometrischen und technologischen Gesichtspunkten• Arbeitsfeldbegrenzung• Unterprogrammtechnik und Bearbeitungszyklen• Nullpunktverschiebung• Rechenfunktionen• Simulation und Optimierung• Datensicherung• diverse Teile einfahren und abarbeiten (mit Zeitlimit/Vorgaben!) <p>Die Schulung findet an PC und Werkzeugmaschinen statt!</p>
Ort	BTZ des Handwerks, Coesfelder Hof 3, 48527 Nordhorn
Dauer	500 Unterrichtsstunden = 375 Zeitstunden
Beginn	fortlaufend möglich zum Beispiel ab 02.02.2015 – 10.04.2015
Kosten	4.250,00 € einschließlich Unterrichts- und Verbrauchsmaterialien
Anmeldung	Bitte nutzen Sie unser Anmeldeformular . Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie hier herunterladen können.

Nähere Informationen und Beratung

Hugo Kirchhelle
0591 97304 16
kirchhelle@btz-handwerk.de